

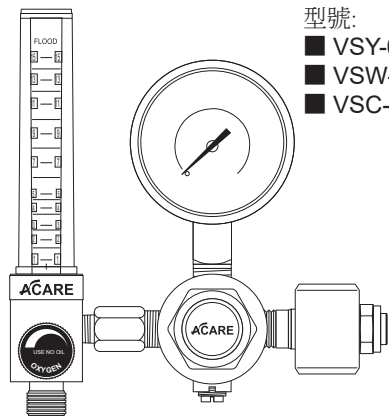
壓力調節器

Medical Regulator

使用方法及注意事項

型號:

- VSY-001~999
- VSW-001~999
- VSC-001~999



重要

請在詳細閱讀及充分了解指示說明之後，再行裝設或使用此項設備。

GMP FDA
ISO13485 認證
衛署醫器製壹字第003052號

● 注意

- ▲ 請不要允許未經訓練的人員來裝設、使用或是維護這項設備。
- ▲ 請在詳細閱讀及充分了解指示說明之後，再行裝設或是使用這項設備。
- ▲ 假若對指示內容有任何不清楚的地方，請和Acare經銷商聯繫，以取得更多的資訊。

● 警告

法律限制這項儀器只能使用在醫療用途或者是醫護人員的訂購。

● 警戒

- ▲ 氧氣為非可燃性氣體；但具有相當好的助燃性。
- ▲ 油、油脂和它的碳氫化合物若和氧氣結合，會造成更大的燃燒。因此，油污不可出現在任何氧氣會流經的地方。
- ▲ 請不要在使用氧氣氣體的區域抽菸，並遠離煙火。

● 一般安全資訊

1. 氧氣壓力調節器的功能為控制氧氣出氣壓力或流量，須由醫護人員操作調整氧氣出氣壓力或流量數值，以改善或穩定病患的呼吸狀況。
2. 請在詳細閱讀及充分了解指示說明之後，再行裝設或是使用這項設備。此設備可使用於急救處理，(部分型號機種無法達到急救流量)。若需緊急供氧，請立即連絡醫護人員。此設備僅供需增加氧氣呼吸的人員使用。
3. 若壓力調節器加裝濕潤杯或其他相似配件，請在換置氣體鋼瓶前，將濕潤杯或其他相似配件先取下，再進行置換，請勿讓液體流入壓力調節器。
4. 每次使用前，請詳細檢查氣體鋼瓶閥門和壓力調節器接口是否存在灰塵、油脂。請以濕布擦拭灰塵部分。如果發現油漬髒污存在，請勿使用，並請立即通知供應商。
5. 氧氣壓力調節器可降低鋼瓶出氣壓力，避免高壓氣體對人體造成傷害。

6. 請不要在使用氧氣氣體的區域放置易燃物品。

7. 切勿於鋼瓶出氣口及氧氣壓力調節器進氣口，或任何氧氣會流經的地方塗抹油脂。

● 進氣連接桿形式說明

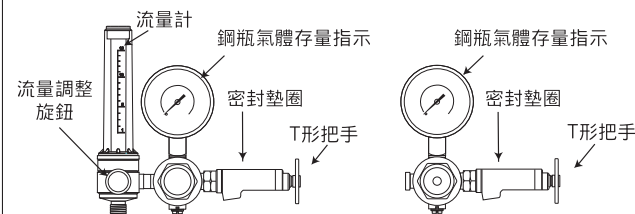


圖. 1

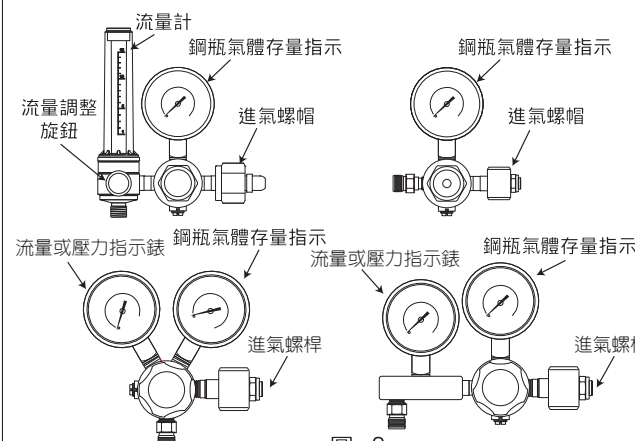


圖. 2

醫療氣體壓力調節器進氣接頭有多種形式，請依據氣體鋼瓶出氣接頭樣式選擇。

圖1. 醫療氣體壓力調節器搭配套入式進氣接頭 - CGA 870

圖2. 醫療氣體壓力調節器搭配套螺桿式進氣接頭 - 日規 / CGA 540 (美規)/ CGA 992 (英規)

▲ 注意

1. 壓力調節器可依配備需要訂製1/8", 1/4", 3/8" or 1/2" NPT 牙孔。
2. 反壓超出2 PSI 將導致壓力調節器讀值的不精確性。
3. 造成反壓的原因，通常為連接壓力調節器與使用者間的軟管扭轉或過長，或有其他束縛綁住軟管，造成氣體流動不順。
4. 部分壓力調節器機種提供 1/4"-18 NPT 的出氣接口，可連接使用者的呼吸管。務必使用與使用氣體相容之止洩帶或膠液充填螺紋。
5. 每次使用壓力調節器前，請先進行漏氣檢測。使用15-20 ft.-lbs. 檢測接頭是否漏氣。

● 如何安裝壓力調節器至氣體鋼瓶

醫療氣體壓力調節器進氣接頭若為螺桿式機種，通常以出氣螺帽鎖住氣體鋼瓶出氣閥口。若接頭為CGA 870 套入式機種，通常以T型把手鎖住氣體鋼瓶出氣閥。

1. 確認密封墊片位於桿上。
2. 請先遠離氣體鋼瓶出氣口，輕微轉開鋼瓶閥門，讓氣體先將鋼瓶出氣口可能殘留的細屑吹離，再將鋼瓶閥門關閉。

- 3.1 接頭為螺桿式機種：請將進氣螺桿與氣體鋼瓶出氣口相結合，再將壓力調節器的螺帽旋緊，請務必使用板手旋緊螺帽，避免洩氣而造成危險。若為手轉式機種，請手轉輪狀螺帽至旋緊。
- 3.2 接頭為CGA 870 套入式機種：轉開T形把手至底端，將壓力調節器套入氣體鋼瓶閥門，確認閥門孔洞與壓力調節器的管柱順利接合，(若接合有問題，請勿強行將管柱推入閥門孔洞。)再將T形把手旋入緊扣鋼瓶閥門，請務必確保旋緊T形把手避免洩氣。

● 氣體壓力調節器壓力調整

1. 打開流量調整旋鈕，以浮球中心點為判讀刻度標準，再左右旋轉旋鈕，以調整浮球高度，直到達到醫生所訂的流量值。
2. 針閥式氣體壓力調節器(VSY系列)的出氣壓力，已於產品出廠前設定固定數值，請勿試圖調整壓力設定值。
3. 薄膜式氣體壓力調節器(VSW及VSC系列)，可視特殊需求調整出氣壓力值。將壓力調節器主體前端的上蓋拆下，即可用工具調整出氣壓力值。

▲ 非經專業受訓人員，切勿自行調整出氣壓力。

▲ 請勿持續使用氧氣超過5小時，須休息1小時後再續用。

▲ 不使用壓力調節器時，請將壓力調節器主體的氣體洩出，讓流量錶及壓力錶指針歸零，可保護指針使用正常。

● 氣體壓力調節器洩氣處理

若氣體壓力調節器發生洩氣狀況，請務必先將氣體鋼瓶閥門完全關上，待殘存於壓力調節器中的氣體完全洩出，再鬆開取下壓力調節器送修。切勿繼續使用。

▲ 最大的運作溫度不能超過60°C (140°F)；最低溫度不能低於-18°C (0°F)。

● 調整氧氣流量方式

打開氧氣鋼瓶閥門前，請務必先確認氧氣流量計的旋鈕在關閉狀態。將旋鈕以逆時針方向(向左)轉動，氣體流量愈大。將旋鈕以順時針方向(向右)轉動，氣體流量愈小，向右旋轉至鎖緊，即為關閉流量計。

■ 預設固定流量的機種，機身無可調整的旋鈕，僅能以氣體鋼瓶的閥門控制開啟與關閉。

● 關閉氣體壓力調節器

1. 短期(少於1小時)不使用：將流量計旋鈕轉至關閉位置。
2. 長期不使用：將氣體鋼瓶閥門完全關上，待殘存於壓力調節器中的氣體完全洩出，將流量計旋鈕轉至關閉位置。

▲ 注意

1. 不要在接近火源或炙熱的場所使用。
2. 不要撞擊鋼瓶任何部位。
3. 不要試圖移除鋼瓶閥門。
4. 絕不可將鋼瓶擲入火中。

● 從氣體鋼瓶移除壓力調節器

▲ 警告

▲ 當壓力調節器上的壓力錶仍顯示壓力值時，絕不要試圖移除壓力調節器。欲移動氣體鋼瓶前，請務必拿除壓力調節器，並將鋼瓶出氣口蓋上蓋子(如果有此配件時)。

▲ 除非置換氣體鋼瓶，否則不要經常拆裝壓力調節器。

▲ 當壓力錶顯示氣體鋼瓶壓力低於300 PSI 時，請更換氧氣充足的鋼瓶，以確保可充份的供應氧氣。

1. 移除壓力調節器前，務必確認鋼瓶氣閥已關緊。

2. 從鋼瓶移除壓力調節器前，請先轉開流量計旋鈕以釋放壓力調節器中的氣壓。

3. 以逆時針方向(左轉)鬆開進氣接頭，再移除壓力調節器。

● 注意

▲ 最大的運作溫度不能超過60°C (140°F)；最低溫度不能低於-18°C (0°F)。

▲ 務必使用與使用氣體相容之止洩帶或膠液。

▲ 務必於使用前在連接處做漏氣檢測測試。

● 保固

購買產品後，此產品的零件在正常使用的情況之下皆享有一年的保固期限。

其它的零件一樣也會享有其製造商的保證。

若產品產生瑕疵，在經過製造商評估後，將會在保固期限內給予最佳的服務。

若因錯誤的方法使用或是意外事件而造成毀損，那麼將不享有保固期限的服務。

 製造商

ACARE

眾里科技股份有限公司二廠

Acare Technology Co., Ltd

新北市新莊區五權二路24號6樓之3